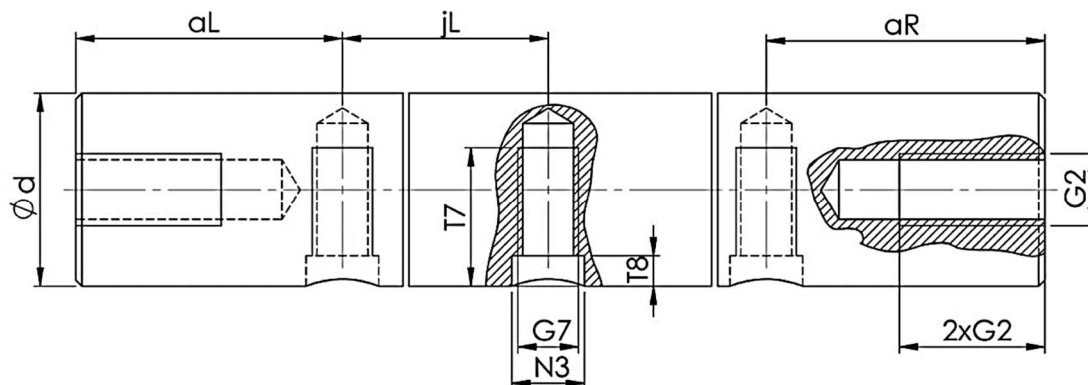


Wellen W

empfohlene Gewindebohrungen



axiale und radiale
Gewindebohrungen



Abmessungen in mm				Axialgewinde				Radialgewinde						
W	G2							jL			T7	T8	N3	G7
W 8	M3													
W 10	M3 M4													
W 12	M4 M5							75	120		7	2,0	5	M4
W 14	M4 M5 M6													
W 15	M5 M6 M8													
W 16	M5 M6 M8							75	100	150	9	2,5	6	M5
W 18	M6 M8 M10 M12													
W 20	M6 M8 M10 M12							150			9	2,5	6	M5
W 20	M6 M8 M10 M12							75	100	150	11	3,0	7	M6
W 25	M8 M10 M12							150			11	3,0	7	M6
W 25	M8 M10 M12							75	120	200	15	3,0	9	M8
W 30	M10 M12 M16							150			11	3,0	7	M6
W 30	M10 M12 M16							100	150	200	17	3,5	11	M10
W 35	M10 M12 M16													
W 40	M10 M12 M16							150	200	300	19	4,0	11	M10
W 40	M10 M12 M16							100			21	4,0	13	M12
W 50	M12 M16 M20							150			19	4,0	11	M10
W 50	M12 M16 M20							200	300		21	4,0	13	M12
W 50	M12 M16 M20							100			25	4,0	15	M14
W 60	M16 M20 M24													
W 80	M16 M20 M24													

- aL und aR sind von der Gesamtlänge der Welle abhängig