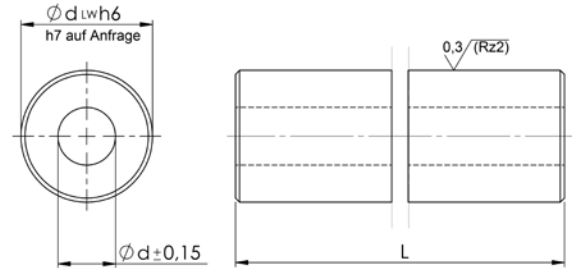


Einhärtetiefe
nach DIN ISO 13012



Teile Nr.	Abmessungen in mm				Gewicht
	d	L max.	kg/m	d1	
Material: C60 HRC 62±2					
WH	d	L max.	kg/m	d1	
WH 12	12	6000	0,79	4,0	auf Anfrage
WH 16	16	6000	1,28	7,0	
WH 20	20	6000	1,25	14,0	
WH 25	25	6000	2,35	15,6	
WH 30	30	6000	3,50	18,3	
WH 40	40	6000	4,99	28,0	
WH 50	50	6000	9,91	29,7	
WH 60	60	6000	14,20	36,0	
WH 80	80	6000	18,50	57,0	

- Bearbeitung der induktiv gehärteten Hohlwellen wird nach Kundenwunsch vorgenommen

Wir bearbeiten induktiv gehärtete Wellen nach Ihren Vorgaben.

Welle induktivgehärtet Zapfen weich		Gesamte Welle induktivgehärtet im Bereich des Einstichs ebenfalls hart	
Welle induktivgehärtet Zapfen weich		Gesamte Welle induktivgehärtet im Bereich der Bohrung ebenfalls hart	
Welle induktivgehärtet Zapfen weich		Welle induktivgehärtet	
Welle induktivgehärtet Zapfen weich		Welle induktivgehärtet	
Welle induktivgehärtet Zapfen weich		Welle induktivgehärtet	
		Welle induktivgehärtet	