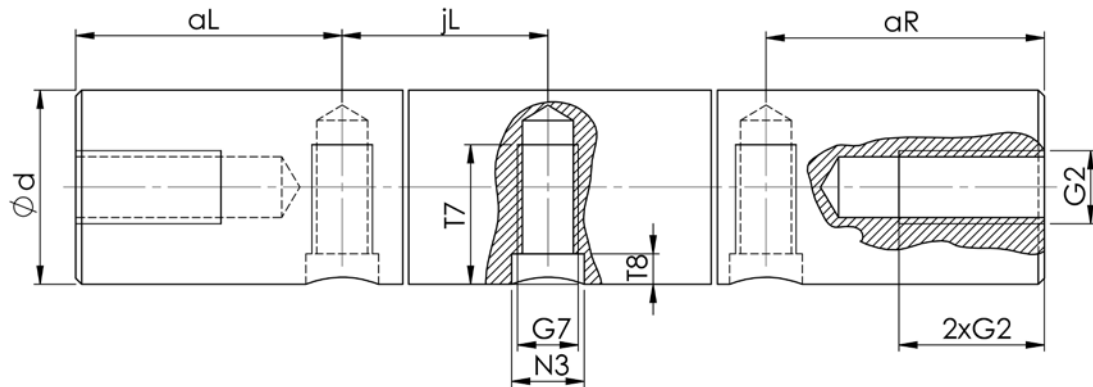


# Wellen W

empfohlene Gewindebohrungen



axiale und radiale  
Gewindebohrungen



Abmessungen in mm											
Axialgewinde				Radialgewinde							
W	G2			jL				T7	T8	N3	G7
W 8	M3										
W 10	M3 M4										
W 12	M4 M5			75	120			7	2,0	5	M4
W 14	M4 M5 M6										
W 15	M5 M6 M8										
W 16	M5 M6 M8			75	100	150		9	2,5	6	M5
W 18	M6 M8 M10 M12										
W 20				150				9	2,5	6	M5
W 20	M6 M8 M10 M12			75	100	150		11	3,0	7	M6
W 25				150				11	3,0	7	M6
W 25	M8 M10 M12			75	120	200		15	3,0	7	M8
W 30				150				11	3,0	7	M6
W 30	M10 M12 M16			100	150	200		17	3,5	11	M10
W 35	M10 M12 M16										
W 40	M10 M12 M16			150	200	300		19	4,0	11	M10
W 40	M10 M12 M16			100				21	4,0	13	M12
W 50				150				19	4,0	11	M10
W 50	M12 M16 M20			200	300			21	4,0	13	M12
W 50	M12 M16 M20			100				25	4,0	15	M14
W 60	M16 M20 M24										
W 80	M16 M20 M24										

- aL und aR sind von der Gesamtlänge der Welle abhängig