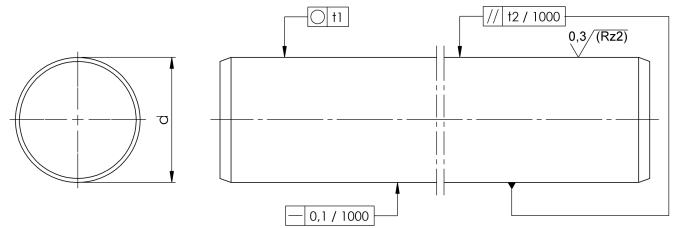


Präzisions-Führungswellen

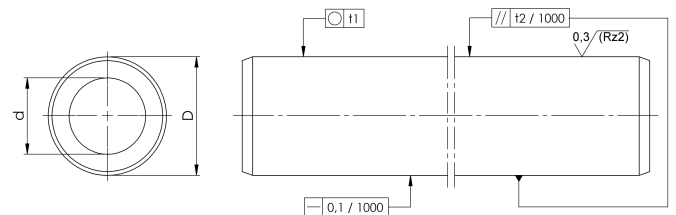


Wellen-Ø	Kurzzeichen	Gewicht	Toleranz in μm Normal- toleranz	Sondertoleranzen 1)		Rundheit	Parallelität	Randhärte tiefe
d		kg/m	h6	j5	f7	t1 μm	t2 ²⁾ μm	Rht ³⁾ min
5	W 5	0,15	0 - 8	-	-	4	5	0,4
6	W 6	0,22	0 - 8	-	-	4	5	0,4
8	W 8	0,39	0 - 9	-	-	4	6	0,4
10	W 10	0,61	0 - 9	-	-	4	6	0,4
12	W 12	0,89	0 - 11	+5 -3	-16 -34	5	8	0,6
14	W 14	1,21	0 - 11	+5 -3	-16 -34	5	8	0,6
15	W 15	1,37	0 - 11	-	-16 -34	5	8	0,6
16	W 16	1,57	0 - 11	+5 -3	-16 -34	5	8	0,6
18	W 18	1,98	0 - 11	-	-16 -34	5	8	0,6
20	W 20	2,45	0 - 11	+5 -4	-20 -41	6	9	0,9
24	W 24	3,55	0 - 13	-	-	6	9	0,9
25	W 25	3,83	0 - 13	+5 -4	-20 -41	6	9	0,9
30	W 30	5,51	0 - 13	+5 -4	-20 -41	6	9	0,9
32	W 32	6,30	0 - 16	+5 -4	-25 -50	7	11	1,5
40	W 40	9,80	0 - 16	+6 -5	-	7	11	1,5
50	W 50	15,30	0 - 16	+6 -5	-	7	11	1,5
60	W 60	22,10	0 - 19	-	-	8	13	2,2
80	W 80	39,20	0 - 19	-	-	8	13	2,2

¹⁾ Nur für Wellen aus Vergütungsstahl

²⁾ Durchmesser differenz-Messung

³⁾ gemäß DIN 6773 Teil 3



Außen-Ø	Kurzzeichen	Gewicht	Innen-Ø	Toleranz in μm D/h7	Rundheit	Parallelität	Randhärte tiefe
D		kg/m	d		t1 μm	t2 ¹⁾ μm	Rht ²⁾ min
20	WH 20	1,25	14,0	0 - 21	6	9	0,9
25	WH 25	2,35	15,6	0 - 21	6	9	0,9
30	WH 30	3,50	18,2	0 - 21	6	9	0,9
40	WH 40	4,99	28,1	0 - 25	7	11	1,5
50	WH 50	9,97	29,7	0 - 25	7	11	1,5
60	WH 60	14,20	36,0	0 - 30	8	13	2,2
80	WH 80	19,50	56,9	0 - 30	8	13	2,2

¹⁾ Durchmesser differenz-Messung

²⁾ gemäß DIN 6773 Teil 3

Werkstoff: 100 Cr6

Bestellbeispiel: Welle mit 25 mm Außendurchmesser und 2000 mm Länge: WH 25 h7 x 2000.